

# Rauheitsvergleich von Oberflächen

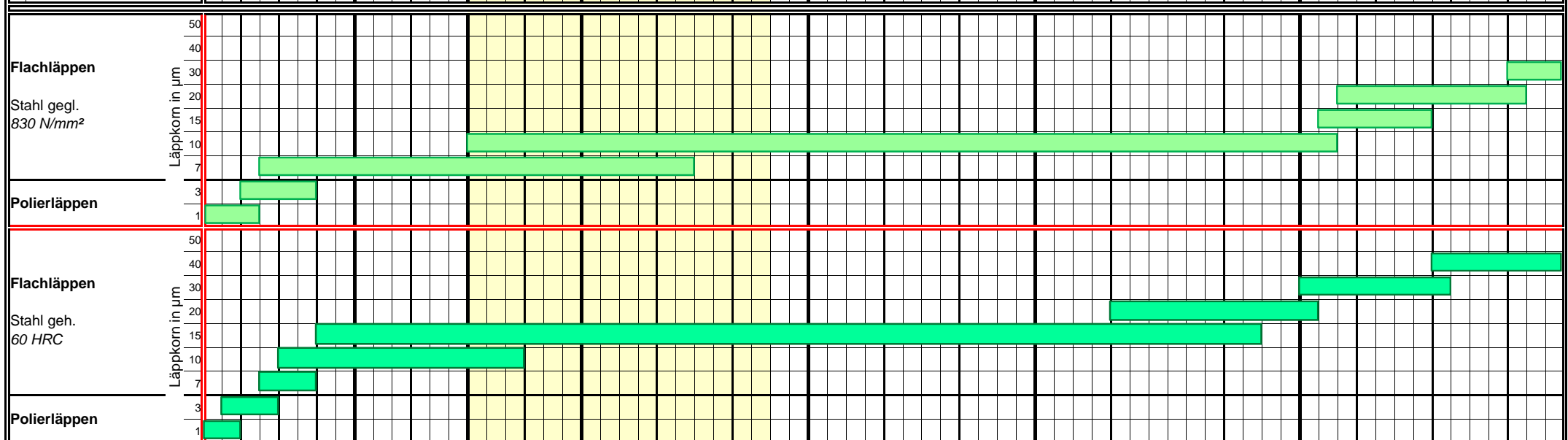
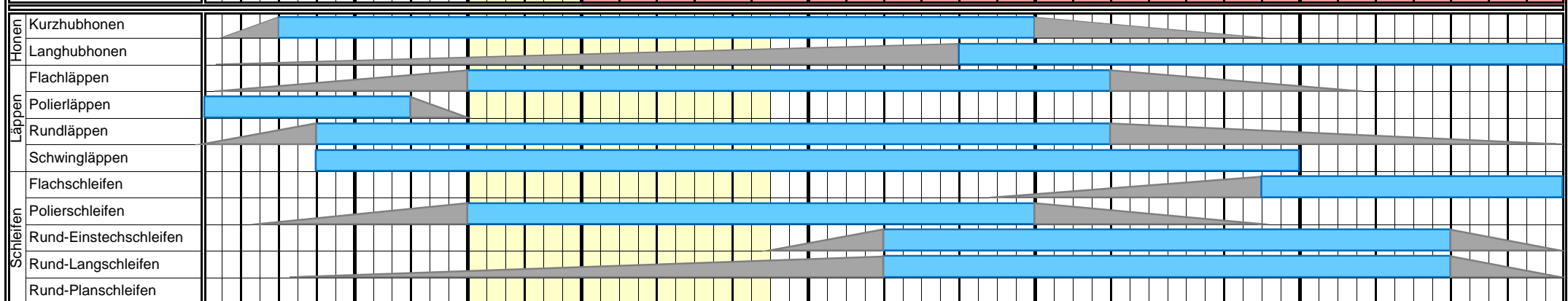
(angenäherte Werte)



**Zimmermann**  
Oberflächentechnik  
für den Formenbau  
D-78087 Mönchweiler

© J-P Masson . März 2014

ISO 1302	Hochglanzpolitur						Seidenglanzpolitur						Technische Politur																																																					
	N 0		N 1		N 2		N 3				N 4			N 5			N 6																																																	
Rt (Rmax) *	0,1		0,2		0,24		0,3		0,45		0,6		0,85		1		1,2		1,6		1,8		2		3,2		3,4		5																																					
Rz *	0	0,06	0,1	0,16	0,2	0,22	0,25	0,32	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1	1,6	2	2,5	3	3,5	4,5	5,5																																													
Ra µm *	0,006	0,008	0,014	0,022	0,028	0,035	0,044	0,05	0,069	0,083	0,1	0,11	0,125	0,14	0,16	0,18	0,2	0,22	0,25	0,28	0,315	0,35	0,4	0,45	0,5	0,56	0,63	0,7	0,8	0,9	1	1,12	1,25	1,4																																
Ra µinch	0,5		0,6		0,8		1		1,3		1,6		2		2,5		3,2		4		4,4		4,8		5,6		6,4		7,2		8		8,8		10		11		13		14		16		18		20		22,4		25		28		32		36		40		44,8		50		56	
Rp *							0,1		0,16				0,2		0,32			0,4			0,63			0,8			1,6			3,2																																				
VDI 3400																																																																		



\* siehe Blatt Rauheitswerte